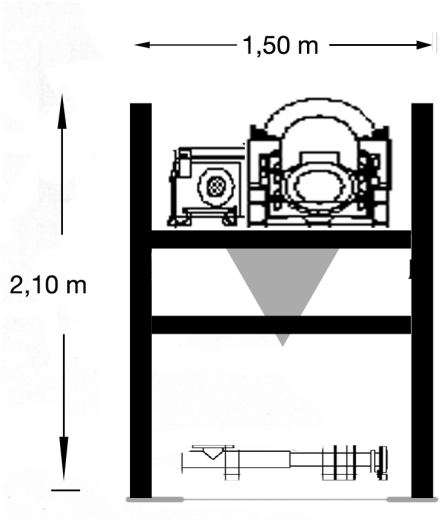
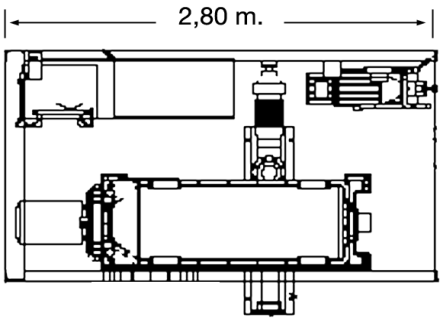
Unité mobile
B 3-0

Caractéristiques et dimensions

Construction	Structure skid
Centrifugeuse	Deux phases, équicourantes
Type	B 3-0
Matériel	Acier haute résistance
Capacité nominale	20 m³/heure
Puissance électrique nécessaire	25 kW a 380 V, 50 Hz (groupe 100 KVA)
Démarrage	Étoile triangle
Branchement électrique	Cetact de 63 ampères
Panneau électrique	Automatique/manuel
Consommation d'eau	Éventuellement pour le nettoyage interne
Entrée d'eau	Manche de 1 ½" mâle
Entrée de boues	Manche de 3" ou 4" mâle, selon installation
Écart max. connexions	25 mètres
Préparation polymère	Poudre ou liquide
Pompe d'evacuation	Pompe à vis pour le centrat
Pompe à boues	Pour l'alimentation et les boues épaissies
Débitmètre	Pompe à boues
Compte heures	Pompe à boues et centrifugeuse
Poids	3 Tn





Espace nécessaire pour sortir le camion : 8 m.

La surface nécessaire pour opérer doit être horizontale, bitumée et de 100 m2.