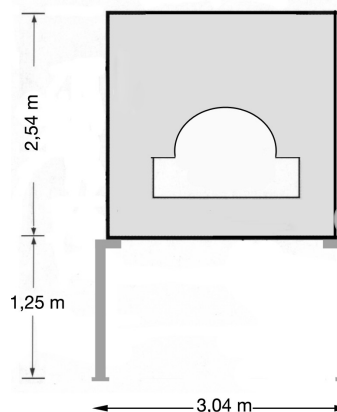
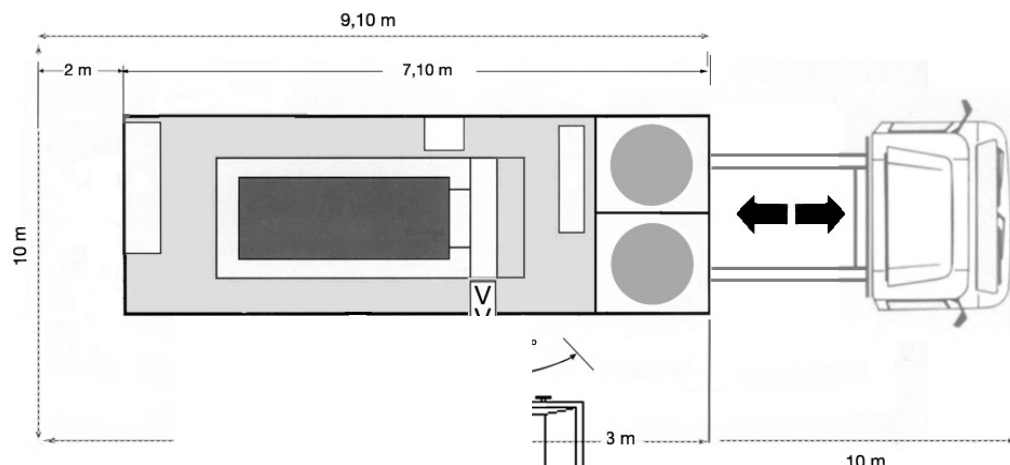


# Unité mobile B 4-1



## Caractéristiques et dimensions

<b>Construction</b>	Conteneur sur pattes
<b>Centrifugeuse</b>	Deux phases, équicourantes
<b>Type</b>	B 4-1
<b>Matériel</b>	Acier haute résistance
<b>Capacité nominale</b>	60 m <sup>3</sup> /heure
<b>Puissance électrique nécessaire</b>	90 kW a 380 V, 50 Hz (groupe 200 KVA)
<b>Consommation électrique</b>	60 ampères
<b>Démarrage</b>	Variateur de fréquence
<b>Branchement électrique</b>	Directe avec câble électrique de 25 metres
<b>Panneau électrique</b>	Automatique/manuel
<b>Consommation d'eau</b>	Éventuellement pour le nettoyage interne
<b>Entrée d'eau</b>	Manche de 1 ½" mâle
<b>Entrée de boues</b>	Manche de 3" ou 4" mâle, selon installation
<b>Écart max. connexions</b>	25 mètres
<b>Pompe d'évacuation</b>	Pompe Mono pour le centrat
<b>Pompe à boues</b>	Pour alimentation boues liquides et épaissies
<b>Débitmètre</b>	Débit pompe à boues
<b>Compte heures</b>	Pompe des boues et centrifugeuse
<b>Poids</b>	15 T



Espace nécessaire pour sortir le camion : 8 m.

La surface nécessaire pour opérer doit être horizontale, bitumée et de 100 m<sup>2</sup>.