

# Bombeo con robot



## Características técnicas del robot 1

<b>Construcción</b>	Estructura de aluminio con cuatro flotadores cilíndricos de 200 litros, con campana de extracción con 2 sinfines para mezcla
<b>Profundidad de aspiración</b>	Hasta un máximo de 3 metros
<b>Motor eléctrico de traslación</b>	Potencia eléctrica de 1,5 kW
<b>Motor eléctrico de elevación</b>	Potencia eléctrica de 0,75 kW
<b>Tipo de bomba de fangos</b>	Bomba submergible con aspiración tipo Vortex
<b>Potencia de bomba de fangos</b>	9,4 kW a 2850 rpm, 3 fases, 11 A 400 V, cable H07RN-F4x2,5 mm2
<b>Caudal de la bomba</b>	Según concentración y viscosidad de los fangos y hasta 100 m3/h
<b>Gestión y maniobra equipo</b>	A baja tensión 220 V y PLC de 24 V
<b>Protección térmica y de tensión</b>	Magnetotérmicos de 16 A y 32 A con curva D y diferenciales de alta sensibilidad de 30 miliamperios
<b>Conexiones</b>	Conexión robot a armario de control con manguera mutipolar de 1000 V. Distancia máxima de 50 metros
<b>Accionamiento sinfines</b>	Grupo hidráulico de 5 kW
<b>Dimensiones</b>	2500x3500x2000
<b>Peso del conjunto</b>	500 kilos

