

Bombeo con robot



Características técnicas del robot 2

Construcción	Estructura de acero con dos flotadores cilíndricos de 100 litros, con campana de extracción
Profundidad de aspiración	Hasta un máximo de 2 metros
Motor eléctrico de traslación	Potencia eléctrica de 1,5 kW
Motor eléctrico de elevación	Potencia eléctrica de 0,75 kW
Tipo de bomba de fangos	Bomba submergible con aspiración tipo Vortex
Potencia de bomba de fangos	9,4 kW a 2850 rpm, 3 fases, 11 A 400 V, cable H07RN-F4x2,5 mm ²
Caudal de la bomba	Según concentración y viscosidad de los fangos y hasta 100 m ³ /h
Gestión y maniobra equipo	A baja tensión 220 V y PLC de 24 V
Protección térmica y de tensión	Magnetotérmicos de 16 A y 32 A con curva D y diferenciales de alta sensibilidad de 30 miliamperios
Conexiones	Conexión robot a armario de control con manguera mutipolar de 1000 V. Distancia máxima de 50 metros
Dimensiones	1500x1500x1400
Peso del conjunto	200 kilos

